

18 MAR 2005

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2004年4月8日 (08.04.2004)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/028995 A1

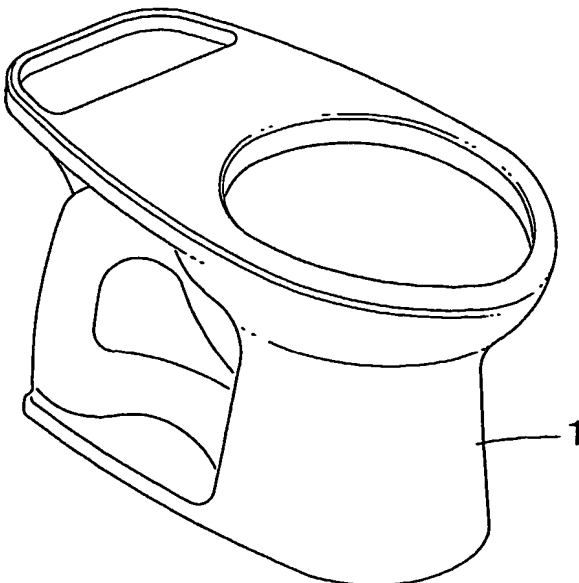
- (51) 国際特許分類: C04B 33/02, 33/28
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/012371
- (22) 国際出願日: 2003年9月26日 (26.09.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2002-283965 2002年9月27日 (27.09.2002) JP
特願2003-090864 2003年3月28日 (28.03.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 東陶機器株式会社 (TOTO LTD.) [JP/JP]; 〒802-8601 福岡県北九州市小倉北区中島二丁目1番1号 Fukuoka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 石川 秀美 (ISHIKAWA, Hidemi) [JP/JP]; 〒802-8601 福岡県北九州市小倉北区中島二丁目1番1号 東陶機器株式会社内 Fukuoka (JP). 川上 克博 (KAWAKAMI, Katsuhiko) [JP/JP]; 〒802-8601 福岡県北九州市小倉北区中島二丁目1番1号 東陶機器株式会社内 Fukuoka (JP). 小関剛 (OZEKI, Tsuyoshi) [JP/JP]; 〒802-8601 福岡県北九州市小倉北区中島二丁目1番1号 東陶機器株式会社内 Fukuoka (JP). 荒川 高親 (ARAKAWA, Takachika)

- [JP/JP]; 〒802-8601 福岡県北九州市小倉北区中島二丁目1番1号 東陶機器株式会社内 Fukuoka (JP). 町田 光義 (MACHIDA, Mitsuyoshi) [JP/JP]; 〒802-8601 福岡県北九州市小倉北区中島二丁目1番1号 東陶機器株式会社内 Fukuoka (JP).
- (74) 代理人: 吉武 賢次, 外 (YOSHITAKE, Kenji et al.); 〒100-0005 東京都千代田区丸の内三丁目2番3号 富士ビル323号 協和特許法律事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[続葉有]

(54) Title: COMPOSITION FOR USE AS SANITARY EARTHENWARE MATERIAL, METHOD FOR PRODUCTION THEREOF, METHOD FOR MANUFACTURING SANITARY EARTHENWARE USING SAID COMPOSITION

(54) 発明の名称: 衛生陶器素地用組成物、その製造方法、および該組成物を用いた衛生陶器の製造方法



(57) Abstract: A composition for use as a sanitary earthenware material, which comprises a coagulation of a powder of a raw material for the sanitary earthenware material and has a water content of 0 to 25 wt %, wherein the powder has a number-based 50 % average particle diameter of 1 to 15 μ m; a sanitary earthenware material slurry for use in a casting molding which is produced by adding water to the above composition, followed by agitating; and a method for manufacturing a sanitary earthenware using the composition. The composition for use as a sanitary earthenware material is excellent in long term storage stability, transportability and the capability of being re-converted to a slurry.

(57) 要約: 長期保存性、移送性、およびスラリー再生性に優れる、鑄込み成形に用いられる衛生陶器素地用組成物、その製造方法、および衛生陶器素地用組成物を用いた衛生陶器の製造方法が開示されている。この衛生陶器素地用組成物は、衛生陶器素地用原料の粉末の凝集物を含んでなり、0~25重量%の含水率を有し、前記粉末の個数基準による50%平均粒径が1~15 μ mであるものである。

この衛生陶器素地用組成物に水を添加して攪拌することにより、鑄込み成型に用いられる衛生陶器素地原料スラリーが得られる。

WO 2004/028995 A1

ABSTRACT

Disclosed are a composition for a sanitary ware body for use in slip casting, possessing excellent long-term storage stability, transportability and slurry regeneration, a production process of the same, and a production process of a sanitary ware using the composition for a sanitary ware body.

This composition for a sanitary ware body comprises agglomerate of a raw material powder for said sanitary ware body and has a water content of 0 (zero) to 25% by weight and a 50% average particle diameter of 1 to 15 μm on a number basis of the powder. A slurry of a raw material for a sanitary ware body for use in slip casting can be prepared by adding water to the composition for a sanitary ware body and stirring the mixture.